

EXAMENUL NAȚIONAL DE DEFINITIVARE ÎN ÎNVĂȚĂMÂNT
9 iulie 2015

Probă scrisă
MECANICĂ - MAIȘTRI INSTRUCTORI

Varianta 02

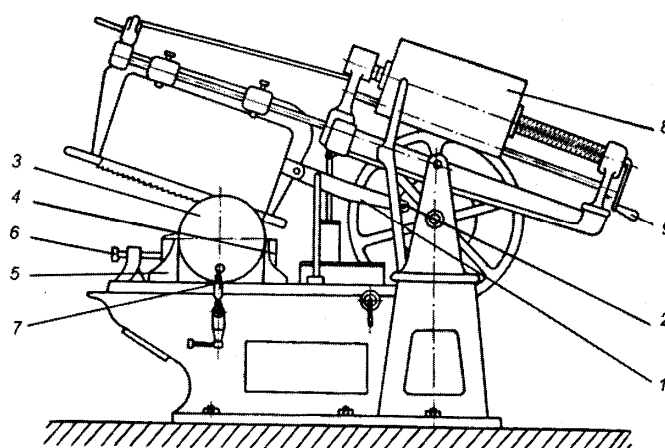
- Toate subiectele sunt obligatorii. Se acordă 10 puncte din oficiu.
- Timpul de lucru efectiv este de 4 ore

SUBIECTUL I

(30 de puncte)

Debitarea este operația de lăcătușerie executată manual sau mecanic.

- Definiți debitarea;
- Precizați unelte și utilajele folosite la debitarea manuală prin forfecare;
- Identificați denumirea utilajului folosit la debitare din figura alăturată;
- Precizați denumirea elementelor componente, numerotate de la 1 la 9, din figura alăturată;
- Descrieți tehnologia debitării manuale a metalelor;
- Caracterizați procedeul de dălțuire după menghină;
- Menționați în ce constă controlul operației de debitare.



SUBIECTUL al II-lea

(30 de puncte)

Lucrările practice constau în executarea de către elevi, sub îndrumarea profesorului, a unor sarcini, în vederea utilizării cunoștințelor teoretice la soluționarea unor probleme practice.

- Precizați etapele avute în vedere la executarea unei lucrări practice

8 puncte

- Următoarea secvență de programă face parte din curriculumul pentru pregătirea practică.

DENUMIREA MODULULUI : TEHNOLOGII GENERALE MECANICE		
Cunoștințe	Deprinderi	Criterii de evaluare
Rezultatul învățării 2 : Efectuează operații de lăcătușerie generală		
Lucrări de lăcătușerie: -operații pregătitoare: curățare, îndreptare, trasare; -operații de prelucrare: debitare, îndoire, pilire, găurire, filetare, finisare, polizare (SDV-uri și utilaje, tehnologie, control); Asamblări demontabile: filetate, cu	• Executarea operațiilor pregătitoare pentru prelucrări mecanice; • Participă la operațiile de prelucrare; • Realizarea asamblărilor demontabile. • Realizarea asamblărilor	- o Efectuarea corectă a operațiilor de lăcătușerie generală în conformitate cu documentația tehnică (fișe de operații) - o Identificarea și utilizarea corectă a dispozitivelor pentru asamblări demontabile; - o Efectuarea corectă a

știfturi, cu pene, cuarcuri (SDV-uri și utilaje, tehnologie, control, SSM). Asamblări nedemontabile prin: lipire, sudare cu arc electric, nituire: (SDV-uri și utilaje, tehnologie, control, SSM)	nedemontabile;	unor operații de asamblare demontabilă, o Identificarea dispozitivelor pentru asamblări nedemontabile;
--	----------------	---

(Programa pentru modulul TGM Anexa nr. 2 la OMECI nr. 4857/2009)

Proiectați, pentru un conținut cuprins în secvența de programă prezentată mai sus, o lucrare practică după următoarea structură: **22 de puncte**

- a. Precizarea deprinderii dezvoltate prin executarea lucrării.
- b. Selectarea cunoștințelor teoretice pentru executarea lucrării.
- c. Precizarea resurselor materiale necesare la executarea lucrării.
- d. Specificarea operațiilor tehnologice parcurse în executarea lucrării practice.
- e. Prezentarea unui instrument de evaluare a lucrării practice.

SUBIECTUL al III-lea

(30 de puncte)

Procesul de învățământ – analiză conceptuală și abordări interacționale între învățare - predare - evaluare.