

EXAMENUL NAȚIONAL DE DEFINITIVARE ÎN ÎNVĂȚĂMÂNT
9 iulie 2015

Probă scrisă
MECANICĂ - MAIȘTRI INSTRUCTORI

BAREM DE EVALUARE ȘI DE NOTARE

Varianta 02

- Se punctează orice modalitate de rezolvare corectă a cerințelor.
- Nu se acordă fracțiuni de punct. Nu se acordă punctaje intermediare, altele decât cele precizate explicit prin barem.
- Se acordă 10 puncte din oficiu. Nota finală se calculează prin împărțirea la 10 a punctajului total obținut pentru lucrare.

SUBIECTUL I

(30 de puncte)

a. (2 puncte)

Debitarea sau tăierea metalelor este operația tehnologică prin care se desprind, total sau parțial, părți dintr-un semifabricat în scopul prelucrării acestuia.

*Pentru răspuns corect și complet se acordă **2 puncte**; pentru răspuns parțial corect sau incomplet se acordă **1 punct**; pentru răspuns incorect sau lipsa acestuia **0 puncte**.*

b. (6 x 1 punct = 6 puncte)

- foarfece de mână;
- foarfece de banc cu pârghie;
- foarfece-masă cu pârghie;
- foarfece ghilotină;
- ștanțe (prese);
- clești.

*Pentru fiecare răspuns corect din lista de mai sus se acordă câte **1 punct**; pentru răspuns incorect sau lipsă, **0 puncte**.*

c. (2 puncte)

Ferăstrău cu mișcare alternativă.

*Pentru răspuns corect și complet se acordă **2 puncte**; pentru răspuns incorect sau lipsă, **0 puncte**.*

d. (9 x 1 punct = 9 puncte)

- 1,2 – bielă-manivelă;
- 3 – semifabricat;
- 4 – placă fixă;
- 5 – falcă mobilă;
- 6 - șurub de acționare;
- 7 – opritor;
- 8 – contragreutate;
- 9 – manivelă.

*Pentru fiecare răspuns corect din lista de mai sus se acordă câte **1 punct**; pentru răspuns incorect sau lipsă, **0 puncte**.*

e. (10 x 1 punct = 10 puncte)

- se studiază documentația tehnică de fabricație;
- se organizează locul de muncă;
- se stabilesc sarcinile în cadrul echipei de lucru;
- se face instruirea cu privire la sănătatea și securitatea muncii;
- se pregătesc sculele și dispozitivele necesare;

- se aleg semifabricatele;
- se execută operațiile tehnologice pregătitoare;
- se trasează;
- se debitează;
- se controlează.

Pentru fiecare răspuns corect și complet se acordă câte **1 punct.**; pentru răspuns incorect sau lipsa acestuia **0 puncte.**

f. (4 puncte)

Dălțuirea după menghină este procedeul de tăiere la care dalta se sprijină pe suprafața fâlcii mobile a menghinei, așchiindu-se straturi de 3-4 mm, până la înlăturarea adaosului de prelucrare.

Pentru răspuns corect și complet se acordă **2 puncte**; pentru răspuns parțial corect sau incomplet se acordă **1 punct**; pentru răspuns incorect sau lipsa acestuia **0 puncte.**

g. (2 x 1 punct = 2 puncte)

Controlul operației de debitare:

- se examinează marginile prelucrate să nu prezinte fisuri, suprafețe neprelucrate;
- se verifică dimensiunile pieselor debitate cu ajutorul instrumentelor de măsurat.

Pentru fiecare răspuns corect și complet se acordă câte **1 punct.**; pentru răspuns incorect sau lipsa acestuia **0 puncte.**

SUBIECTUL al II-lea

(30 de puncte)

1. 8 puncte

- Se acordă câte 2 puncte pentru fiecare etapă precizată corect

2. 22 puncte

- Se acordă câte 4 puncte pentru cerințele **a,b,c** dezvoltate corect. Se acordă câte 2 puncte pentru cerințele **a,b,c** dezvoltate parțial corect sau incomplet;
- Se acordă câte 5 puncte pentru cerințele **d,e** dezvoltate corect. Se acordă câte 2 puncte pentru cerințele **d,e** dezvoltate parțial corect sau incomplet;

SUBIECTUL al III-lea

(30 de puncte)

- | | |
|--|-----------------|
| - procesul de învățământ: delimitări conceptuale | 4 puncte |
| - învățarea: delimitări conceptuale | 4 puncte |
| - predarea: definirea conceptului | 4 puncte |
| - evaluarea: delimitări conceptuale | 4 puncte |
| - argumentarea necesității interacțiunii între cele trei procese | 3 puncte |
| - evidențierea specificității relației între: | |
| • învățare și predare | 2 puncte |
| • învățare și evaluare | 2 puncte |
| • predare și evaluare | 2 puncte |
| - coerența și originalitatea argumentării | 5 puncte |